

Flex Tech

REF. 6476

Conforto com toque creponado de um lado e de outro um toque liso
Nas cores escuras o Flex Tech é desenvolvido com o fio Lycra Black proporcionando um tecido menos transparente

Artigo 6476

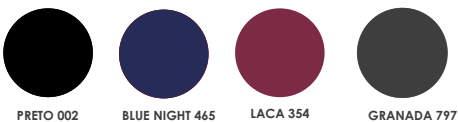
Nome FLEX TECH

		Varição (%) (+ -)	Composição
Largura	1,40 m	0	92% POLIAMIDA
Gramatura	255 g/m ²	0	8% ELASTANO
Rendimento	2,80 m/kg	0	
Alongamento		Comprimento(%) 90	
Encolhimento		Largura(%) 90	

VANTAGENS



CORES



Tecnologia Black Inside



Manuseio, Armazenagem e Costura

- Armazenagem:** Os rolos devem ser armazenados horizontalmente e protegidos em sacos plásticos de polietileno. Evite colocar peso sobre a malha que é muito sensível, armazenagem tipo fogueira, isto pode deformar o tecido.
- Modelagem:** Verificar sempre o alongamento e características técnicas do produto. Produtos similares podem variar de fornecedor para fornecedor e isto pode afetar a modelagem e o ajuste e tamanho das peças.
- Enfesto:** Recomendável deixar o tecido descansar enfiado por 24 horas. Evitar estiramentos, pois podem provocar distorções no tecido e consequentemente na peça final. Nesta etapa o tecido está automaticamente sendo revisado. Em caso de dúvidas ou tecido defeituoso **não cortar**. Observe o sentido correto do enfesto, muitas malhas podem correr fio durante a costura se forem cortadas no sentido contrário, ou podem provocar diferença de tonalidade na peça confeccionada.
- Costura:** Para uma perfeita qualidade aconselhamos sempre que possível pedir orientações ao seu fornecedor de fios e de sua máquina de costura, as melhores indicações sobre a correta regulagem e linhas a utilizar. Seguem algumas sugestões:
Utilizar agulhas ponta bola
A regulagem do ponto deve acompanhar a elasticidade do tecido.
Teste sempre se a costura não irá romper, pois tecidos elásticos exigem costuras adequadas.
Nosso produto submetido a testes de costurabilidade em laboratório credenciado pelo INMETRO, de acordo com ABNT ISO/IEC 17025 no. 131, recebeu as orientações iniciais básicas de processamento como segue:

Máquina	Tipo de ponto	Densidade do ponto	Tipo e no. de agulha	Linha no. e Composição	Fio Composição
Reta - ponto fixo					
Overloque					
Interloque					
Overloque - ponto cadeia					
Galoneira					
Observações					

- Outros** Processos adicionais como estampas, bordados e outras aplicações, principalmente aquelas que submetam o artigo a calor ou produtos químicos, aconselhamos testes prévios e de uso para assegurar a qualidade ao consumidor final. Atenção especial para etiquetas e embalagens. Informações exigidas pelo INMETRO devem ser rigorosamente seguidas pois tem legislação própria e obrigatória.

Orientações de Conservação e Lavagem

Símbolos conforme Norma ABNT NBR ISO 3758/2006

Dicas úteis para Confeccionistas e Usuários



Usar água fria ou na temperatura máxima de 40° C
Ação mecânica reduzida
Enxague com resfriamento gradual de temperatura
Centrifugação reduzida
Não torcer

- 1- Lavar imediatamente após o uso
- 2- Usar água fria e sabão neutro durante a lavagem
- 3- Enxaguar bem após lavagem
- 4- Antes de secar, remover o excesso de água
- 5- Evitar secagem direta ao sol
- 6- Não deixar peças em sacos plásticos após uso/lavagem
- 7- Não alvejar com cloro que degradam o fio elastano



Não usar alvejamento a base de cloro.



Não é permitida a secagem em tambor rotativo



Secar a sombra e na vertical
Evitar secagem direta no sol.



Não passar a ferro
Vaporização / tratamentos a vapor não permitidos



Não limpar a seco
Não remover manchas com solventes

A solidez dos tecidos/peças confeccionadas com POLIAMIDAS, principalmente OPACAS e/ou MICROFIBRAS podem ser mais baixas devido as características do polímero. Assim, é recomendável que misturas de cores sejam previamente testadas.

Para prolongar a vida útil das peças é recomendável que os produtos como óleos, bronzadores, protetores solares, etc., não sejam aplicados diretamente sobre os tecidos. Esta recomendação é extremamente relevante nos casos de produtos para a linha praia.

SUGESTÕES



FITNESS

Leggings, Shorts, Macacões, Tops